

# Expedient Combination instead of Wasteful Installation

WALTER MICHAELI AND SILKE ALLERT

*Kunststoffe international* 2/11, pp. 24–27

- 1 Wübken, G.: Thermisches Verhalten und thermische Auslegung von Spritzgießwerkzeugen. Dissertation, RWTH Aachen University 1976
- 2 Catic', I.: Wärmeaustausch in Spritzgießwerkzeugen für die Plastomerverarbeitung. Dissertation, RWTH Aachen University 1972
- 3 Johannson, B. F.: Vorteile im Verbund. *Plastverarbeiter* 57 (2006) 5, pp. 68–69
- 4 Kotzab, W.: The impulse to Save Energy. *Kunststoffe plast europe* 91 (2001) 5, pp. 29–31
- 5 Radke, R.; Dzuban, R.: Weniger ist mehr. *Plastverarbeiter* 55 (2004) 4, pp. 54–55
- 6 Schirmacher, H.: What Can Pulsed Cooling Do for Injection Moulds? *Kunststoffe plast europe* 93 (2003) 4, pp. 28–30
- 7 Mapleston, P.: Pulsed cooling yields: Cost and operational benefits. *Modern plastics international* 32 (2008) 8, pp. 34–35
- 8 Bonten, C.: Pulsed Cooling versus Continuous Cooling: Search for Sense. *Kunststoffe plast europe* 93 (2003) 6, pp. 27–28
- 9 Kessler, A.; Pitz, H.-J.: Shorter Cycle Times with Pulsed Cooling? *Kunststoffe plast Europe* 92 (2002) 11, pp. 16–18